

1. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL REQUERIMIENTO

1.1 ANTECEDENTES

En el proyecto “Estación de Compresión Colpa Fase I”, está incluido el mantenimiento MPP5 a los dos motores Waukesha F3521 GSI de las UCG02 y UCG03 en los meses de junio a agosto 2024.

La unidad de Compresión #3 de Colpa iniciará su mantenimiento MPP5 el 29 Julio 2024 y dentro de sus tareas esta la revisión general del block y se estima se tenga desgaste en los seis asientos de los cilindros tanto en la superior como en la inferior.

Se adjunta fotografía del block de la UCG02 de Colpa.



1.2 OBJETO DEL REQUERIMIENTO

La presente tiene por objeto reparación del block de motor F3521 GSI, mediante sistema metalizado Thermal Spray, aportando material cromo-Niquel con una dureza de 30 Rc en los asientos superior e inferior de los 6 cilindros y su posterior mecanizado a las medidas originales del fabricante.

2. ALCANCE, DETALLE Y CARACTERÍSTICAS

2.1. ALCANCE

Item	Descripción actividad	cantidad
1	<i>Reparación mediante sistema de metalizado Thermal Spray de lugares con desgaste y erosionados en asiento superior de camisa en Block Waukesha F3521GSI, aportando material CR.NI de 30 Rc de dureza. Maquinado de todos los lugares reparados hasta conseguir medidas y formas originales estándar, cuidando el alineamiento con el asiento inferior y la línea de trabajo de los pistones.</i>	6

TÉRMINOS DE REFERENCIA

SERVICIO REPARACIÓN ASIENTOS DE CAMISA EN BLOCK DE MOTOR WAUKESHA F3521 GSI

2	<i>Reparación mediante sistema de metalizado Thermal Spray de lugares con desgaste y erosionados en asiento inferior de camisa en Block Waukesha F3521GSI, aportando material CR.NI de 30 Rc de dureza. Maquinado de todos los lugares reparados hasta conseguir medidas y formas originales estándar, cuidando el alineamiento con el asiento superior y la línea de trabajo de los pistones.</i>	6
---	---	---

2.2 Consideraciones generales

- El proveedor del servicio debe tener un taller adecuado y apropiado para los trabajos requeridos.
- Los equipos a ser utilizados deben estar en buen estado y ser adecuados para trabajos de tornería.
- Los instrumentos utilizados durante los trabajos deberán estar calibrados o tener patrones calibrados para realizar las mediciones en forma apropiada.
- El proveedor deberá demostrar su conocimiento en la ejecución de este servicio indicando de por los 3 trabajos similares.
- El proveedor deberá suministrar insumos generales necesarios para trabajos de tornería.

3. PLAZO

18 días calendarios a partir de Orden de Proceder

4. VALIDEZ DE LA PROPUESTA

La Propuesta deberá tener una validez no menor a sesenta (60) días calendario, desde la fecha límite fijada para la entrega de las Propuestas.

5. GARANTÍAS DE LA OFERTA

La empresa a adjudicarse deberá ofrecer garantía desde la puesta en marcha sobre:

- Defectos de fabricación, haciéndose cargo de los costos de reparación.